

DATENBLÄTTER

# **POLYVINYLCHLORID**

**PVC WEICH NORMAL KÄLTEFEST**  
**PVC WEICH, HONIGGELB**  
**PVC WEICH HOCH KÄLTEFEST**

## PRODUKT: PVC WEICH NORMAL KÄLTEFEST | POLYVINYLCHLORID

Allgemeine Eigenschaften	Wert	Maßeinheit	Testmethode /Norm
Dichte	1,21 +- 0,01	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479 / A
Brennverhalten	B2, brennt oder glimmt nicht weiter		DIN 4102
Wasseraufnahme	0,1	%	DIN 53495
Optische Eigenschaften			
Lichtdurchlässigkeit	> 80	%	PA 0019-ECE 43
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung/Festigkeit	-	MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	420	%	DIN EN ISO 527
E-Modul/Steifigkeit (Zug)	-	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	-	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179
Kugeldruckhärte	-	MPa	DIN EN ISO 2039-1
Shore-Härte	79 +- 3	Skala A	DIN 53505
Thermische Eigenschaften			
Einsatztemperatur langfristig	-35 bis +60	°C	
Einsatztemperatur kurzzeitig	-	°C	
Elektrische Eigenschaften			
Oberflächenwiderstand	6,5*10 <sup>10</sup>	Ω	IEC 93

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung.

Die elektrischen Kennwerte wurden an naturfarbenem, trockenem Material gemessen. Bei anderen Einfärbungen (insbesondere schwarz) oder feuchtem Material kann es zu deutlichen Veränderungen der elektrischen Kennwerte kommen.

Die mechanischen Eigenschaften von faserverstärkten Materialien wurden an spritzgegossenen Probekörpern in Faserrichtung ermittelt. Für die Auslegung von Konstruktionen und die Definition von Materialspezifikationen nennen wir Ihnen auf Anfrage gerne die für Ihre Anwendung zutreffenden Daten.

Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.

## PRODUKT: PVC WEICH, HONIGGELB | POLYVINYLCHLORID

Allgemeine Eigenschaften	Wert	Maßeinheit	Testmethode /Norm
Dichte	1,2 +- 0,01	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479 / A
Brennverhalten	B2, brennt oder glimmt nicht weiter		DIN 4102
Wasseraufnahme	0,1	%	DIN 53495
Optische Eigenschaften			
Lichtdurchlässigkeit	> 80	%	PA 0019-ECE 43
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung/Festigkeit	-	MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	460	%	DIN EN ISO 527
E-Modul/Steifigkeit (Zug)	-	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	-	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179
Kugeldruckhärte	-	MPa	DIN EN ISO 2039-1
Shore-Härte	70 +- 3		DIN 53505
Thermische Eigenschaften			
Einsatztemperatur langfristig	-30 bis +60	°C	
Einsatztemperatur kurzzeitig	-	°C	
Elektrische Eigenschaften			
Oberflächenwiderstand	6,5*10 <sup>10</sup>	Ω	IEC 93

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung.

Die elektrischen Kennwerte wurden an naturfarbenem, trockenem Material gemessen. Bei anderen Einfärbungen (insbesondere schwarz) oder feuchtem Material kann es zu deutlichen Veränderungen der elektrischen Kennwerte kommen.

Die mechanischen Eigenschaften von faserverstärkten Materialien wurden an spritzgegossenen Probekörpern in Faserrichtung ermittelt. Für die Auslegung von Konstruktionen und die Definition von Materialspezifikationen nennen wir Ihnen auf Anfrage gerne die für Ihre Anwendung zutreffenden Daten.

Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.

## PRODUKT: PVC WEICH HOCH KÄLTEFEST | POLYVINYLCHLORID

Allgemeine Eigenschaften	Wert	Maßeinheit	Testmethode /Norm
Dichte	1,16 +- 0,01	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479 / A
Brennverhalten	B2, brennt oder glimmt nicht weiter		DIN 4102
Wasseraufnahme	0,1	%	DIN 53495
Optische Eigenschaften			
Lichtdurchlässigkeit	> 80	%	PA 0019-ECE 43
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung/Festigkeit	-	MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	490	%	DIN EN ISO 527
E-Modul/Steifigkeit (Zug)	-	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	-	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179
Kugeldruckhärte	-	MPa	DIN EN ISO 2039-1
Shore-Härte	59 +- 3	Skala A	DIN 53505
Thermische Eigenschaften			
Einsatztemperatur langfristig	-45 bis +40	°C	
Einsatztemperatur kurzzeitig	-	°C	
Elektrische Eigenschaften			
Oberflächenwiderstand	6,5*10 <sup>10</sup>	Ω	IEC 93

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung.

Die elektrischen Kennwerte wurden an naturfarbenem, trockenem Material gemessen. Bei anderen Einfärbungen (insbesondere schwarz) oder feuchtem Material kann es zu deutlichen Veränderungen der elektrischen Kennwerte kommen.

Die mechanischen Eigenschaften von faserverstärkten Materialien wurden an spritzgegossenen Probekörpern in Faserrichtung ermittelt. Für die Auslegung von Konstruktionen und die Definition von Materialspezifikationen nennen wir Ihnen auf Anfrage gerne die für Ihre Anwendung zutreffenden Daten.

Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.