

PRODUKT: PS EXTRUDIERT | POLYSTYROL

Allgemeine Eigenschaften	Wert	Maßeinheit	Testmethode /Norm
Dichte	1,05	g/cm ³	ISO 1183
Feuchtigkeitsaufnahme	-	%	DIN EN ISO 62
Brennverhalten	HB		UL 94
Optische Eigenschaften			
Lichtdurchlässigkeit	89	%	DIN 5036-3
Brechungsindex	1,59	n ⁰ 20	ISO 489
Mechanische Eigenschaften			
Reißdehnung	3	%	ISO 527-2
E-Modul (Zug)	3400	MPa	ISO 527-2
Thermische Eigenschaften			
Wärmeleitfähigkeit	0,16	W/(m*K)	DIN 52612
Spezifische Wärmekapazität	1,8	kJ/(kg*K)	ASTM D-2766
Thermischer Wärmedehnungskoeffizient	8	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53752
Formbeständigkeitstemperatur (HDT A)	86	°C	ISO 75-2
Elektrische Eigenschaften			
Spezifischer Durchgangswiderstand	>10 ¹⁴	Ω*cm	DIN 53482
Oberflächenwiderstand	>10 ¹⁴	Ω	DIN 53482

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung.

Die elektrischen Kennwerte wurden an naturfarbenem, trockenem Material gemessen. Bei anderen Einfärbungen (insbesondere schwarz) oder feuchtem Material kann es zu deutlichen Veränderungen der elektrischen Kennwerte kommen.

Die mechanischen Eigenschaften von faserverstärkten Materialien wurden an spritzgegossenen Probekörpern in Faserrichtung ermittelt. Für die Auslegung von Konstruktionen und die Definition von Materialspezifikationen nennen wir Ihnen auf Anfrage gerne die für Ihre Anwendung zutreffenden Daten.

Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.