

DATENBLÄTTER

POLYPHENYLEN- SULFID

PPS EXTRUDIERT NATUR
PPS GF 40% EXTRUDIERT SCHWARZ

PRODUKT: PPS EXTRUDIERT NATUR | POLYPHENYLENSULFID

Allgemeine Eigenschaften	Wert	Maßeinheit	Testmethode /Norm
Dichte	1,35	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Brennverhalten	V0/V0	3mm/6mm	UL 94
Feuchtigkeitsaufnahme	0	%	DIN EN ISO 62
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung/Festigkeit	90	MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	3	%	DIN EN ISO 527
E-Modul/Steifigkeit (Zug)	4150	MPa	DIN EN ISO 527
Kugeldruckhärte	190	MPa	DIN EN ISO 2039-1
Shore-Härte	88	Skala D	DIN EN ISO 868
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	285	°C	ISO 11357-3
Wärmeleitfähigkeit	-	W/(m*K)	DIN 52612-1
Einsatztemperatur langfristig	-20 bis +220	°C	
Einsatztemperatur kurzzeitig	260	°C	
Wärmeformbeständigkeit	110	°C	DIN EN ISO 75 Verf. A

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung.

Die elektrischen Kennwerte wurden an naturfarbenem, trockenem Material gemessen. Bei anderen Einfärbungen (insbesondere schwarz) oder feuchtem Material kann es zu deutlichen Veränderungen der elektrischen Kennwerte kommen.

Die mechanischen Eigenschaften von faserverstärkten Materialien wurden an spritzgegossenen Probekörpern in Faserrichtung ermittelt. Für die Auslegung von Konstruktionen und die Definition von Materialspezifikationen nennen wir Ihnen auf Anfrage gerne die für Ihre Anwendung zutreffenden Daten.

Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.

PRODUKT: PPS GF 40% EXTRUDIERT SCHWARZ |
POLYPHENYLENSULFID

Allgemeine Eigenschaften	Wert	Maßeinheit	Testmethode /Norm
Dichte	1,65	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Brennverhalten	V0/V0	3mm/6mm	UL 94
Feuchtigkeitsaufnahme	0,015	%	DIN EN ISO 62
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung/Festigkeit	90	MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	2	%	DIN EN ISO 527
E-Modul/Steifigkeit (Zug)	6500	MPa	DIN EN ISO 527
Kugeldruckhärte	250	MPa	DIN EN ISO 2039-1
Shore-Härte	92	Skala D	DIN EN ISO 868
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	285	°C	ISO 11357-3
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient (Ø 20 – 60°C)	30	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN 53752
Einsatztemperatur langfristig	0 bis +220	°C	
Einsatztemperatur kurzzeitig	250	°C	
Wärmeformbeständigkeit	260	°C	DIN EN ISO 75 Verf. A

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung.

Die elektrischen Kennwerte wurden an naturfarbenem, trockenem Material gemessen. Bei anderen Einfärbungen (insbesondere schwarz) oder feuchtem Material kann es zu deutlichen Veränderungen der elektrischen Kennwerte kommen.

Die mechanischen Eigenschaften von faserverstärkten Materialien wurden an spritzgegossenen Probekörpern in Faserrichtung ermittelt. Für die Auslegung von Konstruktionen und die Definition von Materialspezifikationen nennen wir Ihnen auf Anfrage gerne die für Ihre Anwendung zutreffenden Daten.

Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.