

PRODUKT: PET(P) EXTRUDIERT | POLYETHYLENTEREPHTHALAT

Allgemeine Eigenschaften	Wert	Maßeinheit	Testmethode /Norm
Dichte	1,38	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Brennverhalten	HB/HB	3mm/6mm	UL 94
Feuchtigkeitsaufnahme	0,3	%	DIN EN ISO 62
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung/Festigkeit	85	MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	15	%	DIN EN ISO 527
E-Modul/Steifigkeit (Zug)	3000	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	2	kJ/m ²	DIN EN ISO 179
Kugeldruckhärte	170	MPa	DIN EN ISO 2039-1
Shore-Härte	84	Skala D	DIN EN ISO 868
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	255	°C	ISO 11357-3
Spezifische Wärmekapazität	1,1	kJ/(kg*K)	DIN 52612
Wärmeleitfähigkeit	0,28	W/(m*K)	DIN 52612-1
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	60	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN 53752
Einsatztemperatur langfristig	-20 bis +115	°C	
Einsatztemperatur kurzzeitig	180	°C	
Wärmeformbeständigkeit	80	°C	DIN EN ISO 75 Verf. A
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl	3,4		DIN IEC 60250
Dielektrischer Verlustfaktor	0,001		DIN IEC 60250
Dielektrischer Durchgangswiderstand	10 ¹⁸	Ω*cm	DIN IEC 60093
Oberflächenwiderstand	10 ¹⁶	Ω	DIN VDE 0303-3
Durchschlagfestigkeit	20	kV/mm	DIN EN 60243
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	600		DIN EN 60112 (Prüflösung A)

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung.

Die elektrischen Kennwerte wurden an naturfarbenem, trockenem Material gemessen. Bei anderen Einfärbungen (insbesondere schwarz) oder feuchtem Material kann es zu deutlichen Veränderungen der elektrischen Kennwerte kommen.

Die mechanischen Eigenschaften von faserverstärkten Materialien wurden an spritzgegossenen Probekörpern in Faserrichtung ermittelt. Für die Auslegung von Konstruktionen und die Definition von Materialspezifikationen nennen wir Ihnen auf Anfrage gerne die für Ihre Anwendung zutreffenden Daten.

Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.